MASCHINENLISTE ENZERSBERGER METALLFERTIGUNGSTECHNIK

Stand Nov. 2017

CNC-DREHZENTREN:

Hersteller	Nº ACHSEN		Bearbeitungsbereich Futter	Bearbeitungsbereich Stange	Steuerung/Schnittstelle
OKUMA Macturn 350 W	9-Achsen	Dreh-Fräszentrum	Ø 350	Ø 65	OSP 200 L
TRAUB TNA 480D	4-Achsen	2 Werkzeugträger (22 Werkzeuge)	Ø 500		Traub TX8 D
TRAUB TNA 480D mit Ladeportal	4-Achsen	2 Werkzeugträger (22 Werkzeuge)	Ø 500		Traub TX8 D
TRAUB TNA 480 mit Reitstock	3-Achsen	angetr. WZ	Ø 500		Traub TX8 D
TRAUB TND 400 mit Reitstock + Ladeportal	3-Achsen	angetr. WZ	Ø 400		Traub TX8 F
TRAUB TND 400 mit Reitstock	3-Achsen	angetr. WZ	Ø 400		Traub TX8 F
TRAUB TNA 480 mit Ladeportal	3-Achsen	angetr. WZ	Ø 500		Traub TX8 D
TRAUB TNC 65DG	6-Achsen	angetr. WZ	Ø 200	Ø 65	Traub TX8 F
TRAUB TND 400 mit Reitstock	3-Achsen	angetr. WZ	Ø 400		Traub TX8 F
TRAUB TND 300 mit Reitstock	2-Achsen		Ø 250		Traub TX8 F
TRAUB TNS 60 mit Reitstock	3-Achsen	angetr. WZ	Ø 200	Ø 60	Traub TX8 D
EMCO Hyperturn 690 MC	9-Achsen	Dreh-Fräszentrum	Ø 500	Ø 90	Sinumerik 840 D
EMCO Hyperturn 665 MC	8-Achsen	Dreh-Fräszentrum m. Stangenlader	Ø 300	Ø 65	Sinumerik 840 D
EMCO 465-Portal	7-Achsen		Ø 200		Sinumerik 810 D
EMCO 465-Portal	10-Achsen	angetr. WZ	Ø 200		Sinumerik 810 D
EMCO 465-Portal	10-Achsen	angetr. WZ	Ø 200		Sinumerik 810 D
EMCO 465 ST mit Stangenlader	6-Achsen	angetr. WZ	Ø 200	Ø 65	Sinumerik 810 D
EMCO 465 D	4-Achsen		Ø 200	Ø 65	Sinumerik 810 C
EMCO 425 Z / Doppelspindler	6-Achsen	angetr. WZ	Ø 100	Ø 26	Sinumerik 810 T
EMCO 420 MC Plus / Doppelspindler	6-Achsen	angetr. WZ	Ø 100	Ø 26	Sinumerik 810 D
EMCO 340 mit Reitstock	2-Achsen		Ø 160	Ø 42	Sinumerik 810 T
STAR-KNC 32 Langdrehmaschine	5-Achsen	angetr. WZ		Ø 32	Fanuc Series O-TT
STAR-KNC 32 Langdrehmaschine	5-Achsen	angetr. WZ		Ø 32	Fanuc Series O-TT

CNC-FRÄSZENTREN:

SW-BA25 -2	4-Achsen	2-Spindel-BAZ mit Pendelbearbeitung SK40	X=1500	Y=420	Z=400	Sinumerik 840 C
SW-BA25 -2	4-Achsen	2-Spindel-BAZ mit Pendelbearbeitung SK40	X=1500	Y=420	Z=400	Sinumerik 840 D
Deckel Maho DMC 63 H	4-Achsen	Horizontal-BAZ SK 40	X=630	Y=500	Z=400	Sinumerik 840 D
Deckel Maho DMC 80 H	4-Achsen	Horizontal-BAZ SK 50	X=800	Y=710	Z=500	Sinumerik 840 D
MATEC – 30 LD Doppelspindel	5-Achsen	2-Spindel-BAZ mit Pendelbearbeitung SK40	X=2600	Y=600	Z=600	Bosch Typ 3
MATEC – 30 HV	5-Achsen	BAZ mit CNC Schwenkkopf	X=2000	Y=600		Bosch Typ 3
DMG DMU 50V	5-Achsen	BAZ SK40	X =500	Y=380	Z=380	D M Mill PLUS
DMG DMU 50V	5-Achsen	BAZ SK40	X =500	Y=380	Z=380	D M Mill PLUS
EMCO VMC 600 D	4-Achsen	Vertikal-BAZ X=1200	X=410		Z=360	Sinumerik 840 D

Tieflochbohren

TBT T10-2-500 Zweispindelige Tiefbohrmaschine für Einlippenbohrer von Ø 3 - Ø 16 / Bortiefe 500

Schleifmaschinen:

Schaudt T3 lang CNC-Rundschleifmaschine X=250 Z=800

Chevalier FSG-1224 AD Flachschleifmaschine Tischgröße Breite=300 Länge=600

weitere Bearbeitungsmöglichkeiten:

Honen (Sunnen ML 200) X=150 Z=250

Gleitschleifen

Fliehkraftschleifen

Wuchten (z.B. von Schwungrädern) dynamische Hofmann Wuchtmaschine

Sägemaschinen:

Kaltenbach KBC 350 NA CNC-Sägeautomat Säge Ø350